

Petroleumstilsynet
Postboks 599
4003 Stavanger

postboks@ptil.no

Stavanger 22. mars 2013

Bekymringsmelding: Manglende oppfølging og manglende forbedringsarbeid med helsefarlig arbeidsmiljø i områder for boreslamsbehandling.

SAFE som organiserer mer enn 10000 arbeidere innen Petroleumstilsynets virkeområde vil med dette sende en alvorlig bekymringsmelding om manglende forbedringsarbeid med arbeidsmiljøet for de som jobber med rensing av boreslam i forbindelse med produksjon- og leteboring offshore.

Tradisjonelt renses boreslam ved at det føres over store vibrasjonssikter (shaleshaker) hvor utboret stein, grus og grove partikler blir skilt ut og boreslammet sendes tilbake i brønnen. Dette er en prosess hvor varmt boreslam er eksponert mot store åpne flater. Arbeid i shaleshakerområdet gir alvorlig personeksponering for borevæsken gjennom inhalasjon og hudkontakt. Personellet vil også være eksponert for kreftfremkallende benzen om det bores i områder med denne forbindelsen. I tillegg vil det være en helt ukjent kombinasjon av hydrokarboner fra formasjon og reservoir.

Det må også legges til at det kan skje omdanningsreaksjoner og oppstå nye kjemiske forbindelser i borevæsken under den høye temperaturen og de ekstreme trykkforholdene det er i en brønn.

Et rettferdig arbeidsliv



SAFE – Sammenslutningen av fagorganiserte i energisektoren
Besøksadresse Niels Juels gate 20, 4008 Stavanger
Postadresse Postboks 145, 4001 Stavanger
Telefon 51 84 39 00 Telefaks 51 84 39 40
Bankgiro 3201 05 17884 Org. nr. 964 812 578
safe@safe.no www.safe.no

Rensing av boreslam med bruk av vibrasjonssikter påfører også de som arbeider i området svært høye doser av hørselsskadelig støy. I tillegg avgir shaleshakerne svært kraftig lavfrekvent støy som en ikke kan beskytte seg mot ved bruk av hørselsvern.

Helseeffekter fra lavfrekvent støy er et område som dessverre er gitt liten oppmerksomhet i norsk oljevirkksomhet, men som det er stor bekymring for i internasjonale fagmiljø.

Undertegnede har selv vært i shaleshakerrom hvor en kunne føle den lavefrekvente støyen som en kraftig tromming på de indre organer. Dette er en effekt som oppstår når lydbølger med en gitt bølgelengde gir resonans i lungeregionen. Det er ingen tvil om at eksponering for lavfrekvent støy fra vibrasjonssikter krever en grundig helsefarevurdering og kartlegging.

Ny teknologi

Det norske selskapet Cubility har utviklet et helt nytt prinsipp for rensing av boreslam. Her skjer utskilling av borekaks i en helt innelukket modul (MudCube) ved at boreslammet føres over en roterende sikteduk hvor et vakumsystem trekker av borevæsken. Ved at det er vakum og ikke utristing ved hjelp av vibrasjon, har denne teknologien eliminert støy, vibrasjon og kjemisk eksponering. I tillegg gir systemet også mye mindre manuell håndtering og dermed kraftig reduksjon av hudkontakt med boreslammets kjemikalier.

SAFE har nøye fulgt utviklingen av MudCube siden det først ble presentert på Offshore Northern Sea (ONS) i 2006.

Det er nå boret to brønner ved hjelp av MudCuben og den tekniske tilbakemeldingen fra Mærsk Giant og operatørene Dong og Talisman er entydig på at systemet i tillegg til å gi en ekstrem forbedring av arbeidsmiljøet også gir store tekniske fordeler. Det er dokumentert at systemet gir bedre rensing og bedre kvalitet på boreslammet samtidig som avfallsmengden fra boreprosessen reduseres dramatisk.

Beste tilgjengelige teknologi

Arbeidsmiljølovens målsetning §1 heter det i ledd a) *å det å sikre et arbeidsmiljø som gir grunnlag for en helsefremmende og meningsfylt arbeidssituasjon, som gir full trygghet mot fysiske og psykiske skadevirkninger, og med en velferdsmessig standard som til enhver tid er i samsvar med den teknologiske og sosiale utvikling i samfunnet.*

Vi mener den nye teknologien for rensing av boreslam forplikter selskapene til å ta i bruk MudCube konseptet siden dette uten tvil kan kalles best tilgjengelig teknologi og beste praksis.

Det er fra flere hold blitt påstått at en ikke kan kreve bruk av MudCube siden det vil favorisere en leverandør. Vi er sterkt uenig i denne påstanden. Teknologisprang skjer ikke simultant.

En «vente og se holdning» fra myndighetene vil gjøre utvikling av teknologisprang umulig siden press fra myndighetene ofte er nødvendig for at utvikling skal skje. Det er vanskelig å tenke seg utviklingen av fjernoperert utstyr på boredekket uten en aktiv myndighet som pådriver.

SAFE er svært bekymret over at Petroleumstilsynet har inntatt en så passiv rolle når det gjelder å innføre ny teknologi som gir en dramatisk forbedring av helse, sikkerhet og arbeidsmiljø for de som arbeider i ett av industriens mest belastede områder.

Det er i dag en rekke boreslamsområder som planlegges oppgradert med tradisjonelle vibrasjonssikter. Det ser også ut til at nybygg planlegges med bruk av gammel teknologi og ikke den best tilgjengelig. Dette på tross av at erfaringene fra Mærsk Giant viser at MudCube i tillegg til forbedring av arbeidsmiljø også gir store kostnadsbesparelser og kan tjenes inn i løpet av få brønner.

Med denne bekymringsmeldingen ber SAFE Petroleumstilsynet gjennomføre en full gjennomgang av industriens pågående og planlagte prosjekter. Vi ber Petroleumstilsynet bruke sin autoritet til at dette teknologispranget blir gjennomført i norsk oljevirksomhet. Det vil være å ta et langt skritt i riktig retning når det gjelder å oppfylle Stortinget krav om at norsk petroleumsvirksomhet skal være ledende på HMS i petroleumsvirksomheten.

For SAFE



Halvor Erikstein

serifisert yrkeshygieniker / Organisasjonssekretær